+7 (495) 933-24-33

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СЕКЦИОННЫЕ ВОРОТА ИЗ СТАЛЬНЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ С ТОРСИОННЫМ МЕХАНИЗМОМ ISD01

Промышленные секционные ворота серии ISD01 устанавливаются в проемы производственных зданий, складских помещений, цехов, терминалов и прочих промышленных объектов, где они должны отвечать гораздо более жестким требованиям нежели гаражные секционные ворота. Так как промышленные ворота эксплуатируются с высокой интенсивностью, для обеспечения долгосрочной работы без сбоев, они обладают повышенными прочностными характеристиками за счет усиленной конструкции. Используемая в воротах система уплотнителей обеспечивает высокую термоизоляцию, что является важной задачей практически для любого промышленного объекта. Для уравновешивания полотна ворот используется торсионный механизм с системой QuickFix, которая позволяет максимально сократить время монтажа.

Внешняя сторона секционных ворот

Внутренняя сторона секционных ворот

ДИЗАЙН

Печать раздела

ДИЗАЙН ПАНЕЛЕЙ

Доска

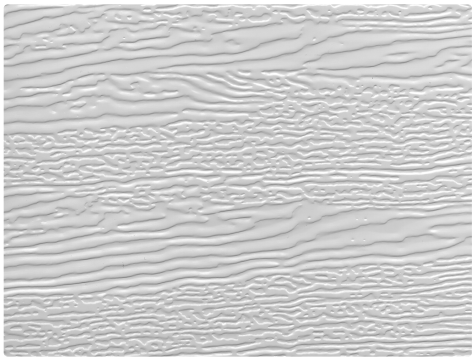
Горизонтальная полоса

Широкая центральная полоса

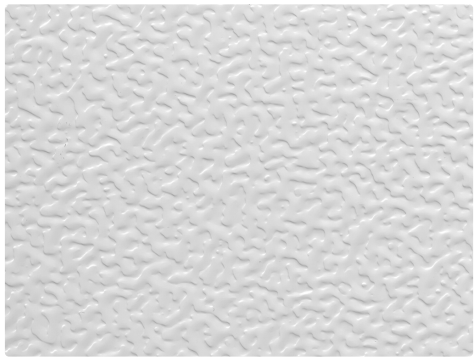
Волна

Горизонтальная полоса (внутренняя сторона панели)

ТИП ПОВЕРХНОСТИ



Под дерево (внешняя сторона панели)



Stucco (внутренняя сторона панели)

ЦВЕТА

RAL 9003 белый

RAL 9006 серебристый

RAL 7004 серый

RAL 1014 бежевый

RAL 6005 зеленый

RAL 5005 синий

RAL 7016 антрацит

RAL 3000 красный

RAL 3005 бордовый

RAL 8017 коричнево-красный

RAL 8014 коричневый

Нестандартный цвет по карте RAL (наценка)

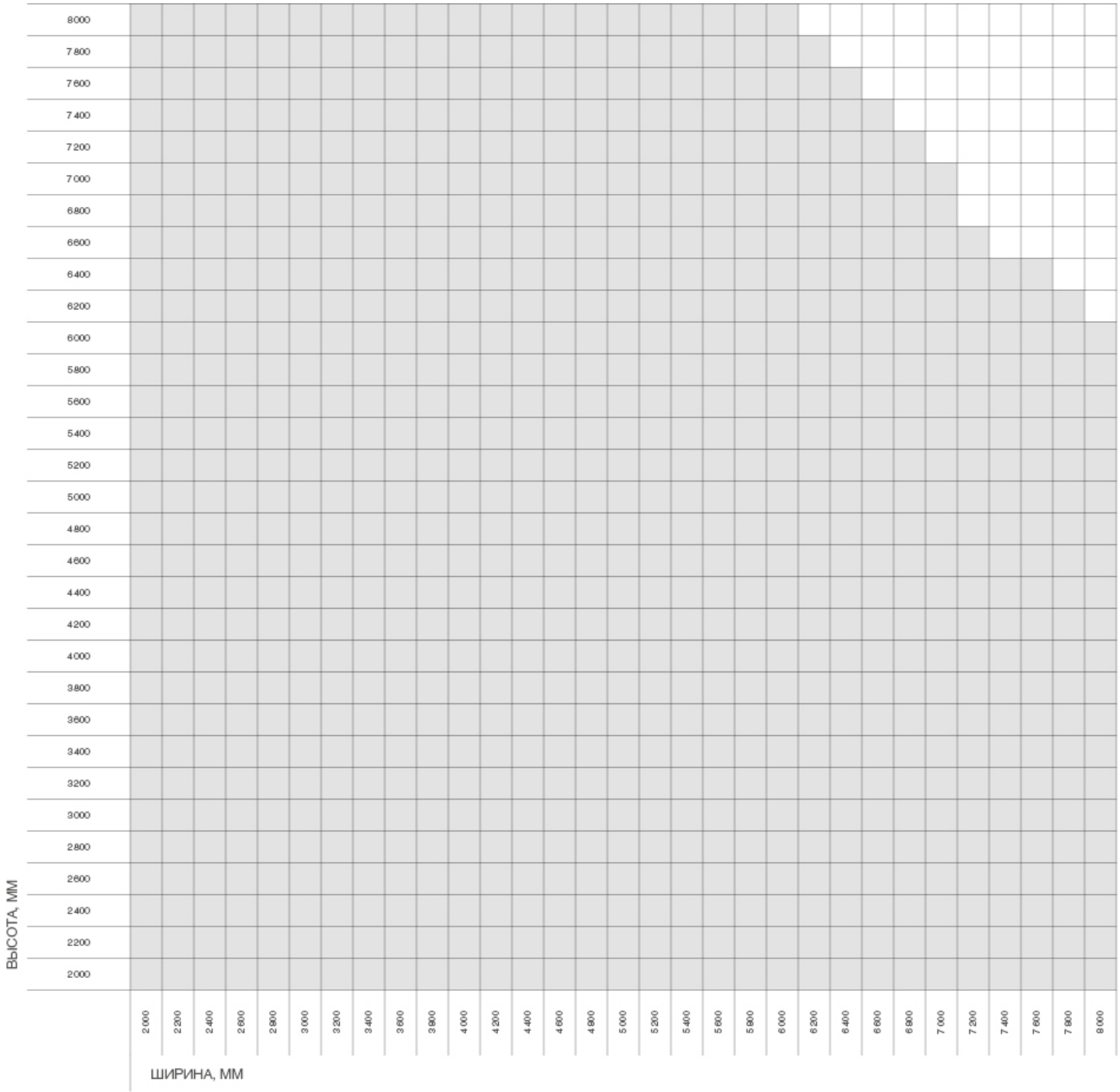
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Печать раздела

ПАРАМЕТР	ПОКАЗАТЕЛЬ
Высота проема, мм	от 2 000 до 8 000
Ширина проема, мм	от 2 000 до 8 000
Притолока, мм	от 150
Пристенки, мм	от 120

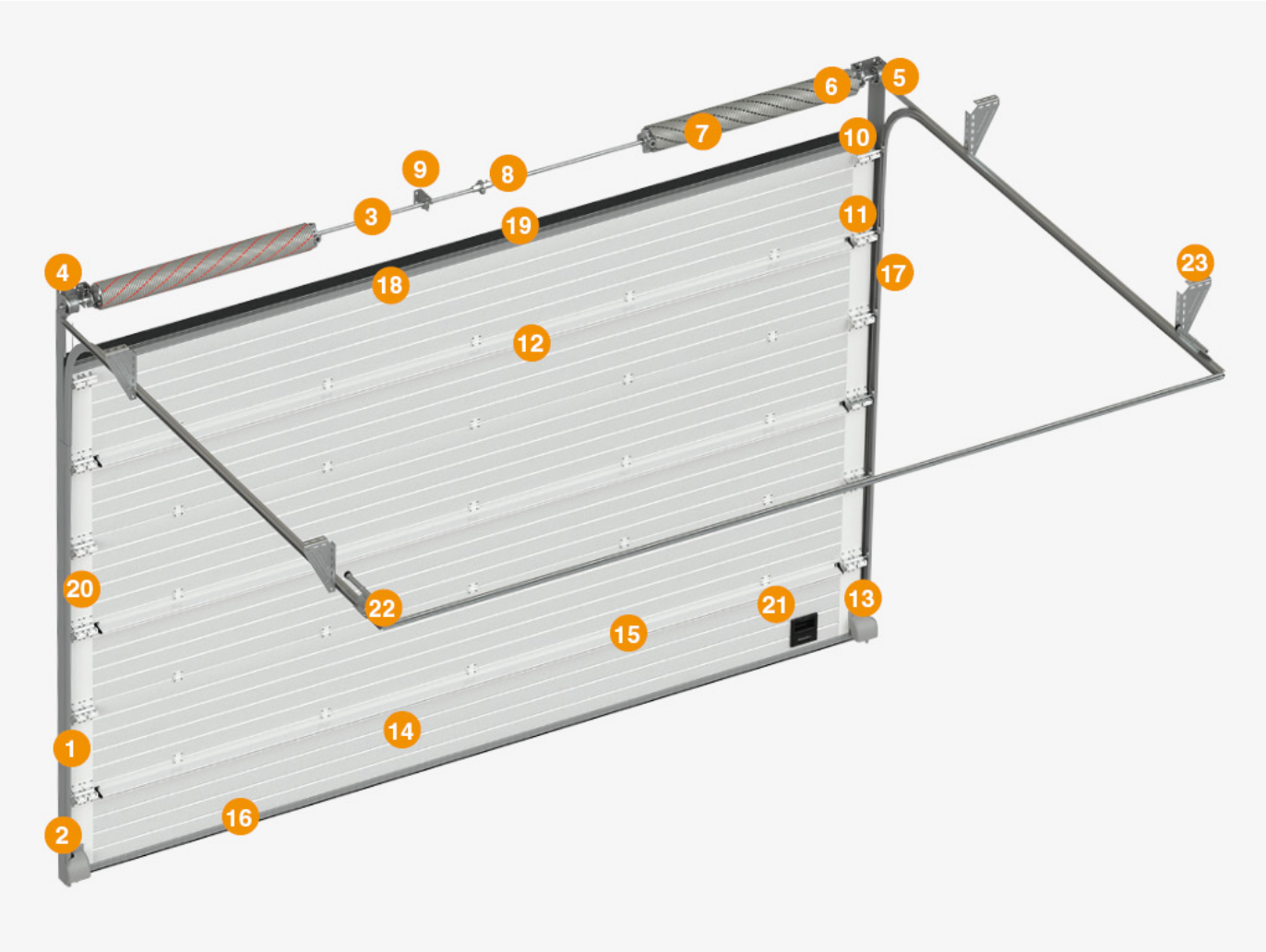
РАЗМЕРЫ ПРОЕМА

Печать раздела



КОНСТРУКЦИЯ

Печать раздела

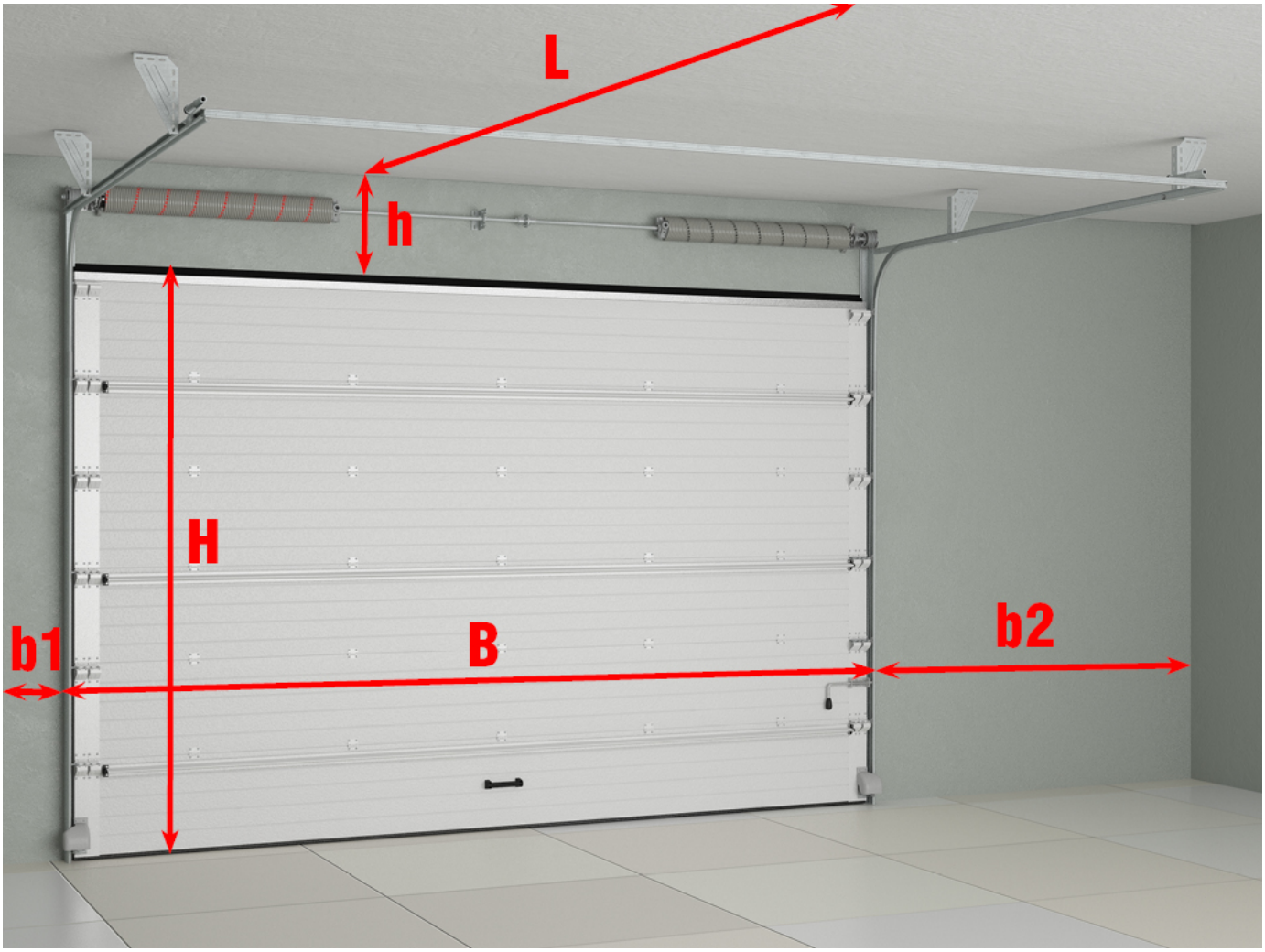


1. Вертикальная направляющая
2. Угловая стойка
3. Вал цилиндрический
4. Устройство защиты от обрыва пружины
5. Барабан
6. П-образный кронштейн
7. Балансирующий пружинный механизм (торсионная пружина)
8. Муфта соединительная
9. Внутренний опорный кронштейн
10. Верхняя опора с держателем ролика

11. Боковая опора с держателем ролика
12. Усиливающий дельта-профиль
13. Устройство защиты от разрыва троса
14. Сэндвич-панель
15. Внутренняя петля
16. Нижний профиль и уплотнитель
17. Уплотнитель боковой
18. Верхний профиль
19. Верхний уплотнитель
20. Боковая крышка для панелей с отверстиями для крепления
21. Ручка «ступенька»
22. Пружинный амортизатор
23. Кронштейн крепления к потолку

ПОДГОТОВКА СТРОИТЕЛЬНОГО ОБЪЕКТА

Печать раздела



Для снятия необходимых показателей достаточно рулетки и строительного уровня. Все замеры производятся внутри помещения. Замер каждой величины необходимо производить как минимум в трех точках:

H — высота проема (расстояние от пола до верха проема);

B — ширина проема (расстояние от левого до правого края проема);

h — притолока (расстояние от верха проема до потолка) от 150 мм;

b1/ b2 — левое/правое боковое расстояние (расстояние от соответствующего края проема до препятствия) от 120 мм;

L — глубина помещения.

При замере H и B за итоговый размер принимается наибольшая величина.

При замере h, b1, b2 и L за итоговый размер принимается наименьшая величина.

ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬНОМУ ОБЪЕКТУ

Перепад уровня пола по всей ширине проема не должен превышать 10 мм. Необходимо обеспечить выдержку монтажной плоскости (пристенков и притолоки). Основание под установку системы направляющих должно быть монолитным и прочным, при отсутствии такового требуется дополнительная окантовка либо формирование проема металлоизделиями.

СПОСОБЫ МОНТАЖА

Печать раздела

Накладной монтаж: система направляющих монтируется на пристенки и притолоку с внутренней стороны проема.

СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Печать раздела

Низкий подъем, барабан спереди

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 230; ≥ 260 (с потолочным приводом); ≥ 280 (при H ≥ 3 700); ≥ 280 (с вальным приводом, при H < 3 700)
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 110
Ab, мм Высота оси вала и барабана	≥ A + 59
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 543
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 106
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 300
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита

S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	до 190 — без потолочного привода, ширина проема до 4 500; до 235 — без потолочного привода, ширина проема более 4 500; до 10 — с потолочным приводом, ширина проема до 4 500; до 70 — с потолочным приводом, ширина проема свыше 4 500

Низкий подъем, барабан спереди (стандартный комплект направляющих RKTN)

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ (RKTN)

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 160
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 54
Ab, мм Высота оси вала и барабана	≥ A + 59
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 552

A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 115
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 440
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	до 245 — без потолочно привода, ширина проема до 4 500; до 300 — без потлочного привода, ширина проема более 4 500; до 60 — с потолочным приводом, ширина проема до 4 500; до 125 — с потолочным приводом, ширина проема свыше 4 500

Низкий подъем, барабан сзади

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СЗАДИ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 150; ≥ 160 (с потолочным приводом)
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	при h > 170: H + 110; при 150 ≤ h ≤ 170: H + h - 60
Ab, мм Высота оси вала и барабана	при h ≤ 170: H + 55; при 150 ≤ h ≤ 170: H + h - 47
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 543

A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 106
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 510
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	240 (без привода); 40...60 (с потолочным приводом)

Стандартный наклонный подъем

СТАНДАРТНЫЙ НАКЛОННЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	> 500
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 250…985
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H - 300
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Высокий подъем

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 660
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	по умолчанию h - 330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Высокий подъем, барабан снизу

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥1 600
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	1 330 ≤ HL ≤ h - 150
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	H + 400...600 + 280
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	≥ 300
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 500

Наклонный высокий подъем

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 660
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL + 15...749

Ab, мм Высота оси вала и барабана	≤ A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H + HL - 330...580
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Наклонный высокий подъем, барабан снизу

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 1 600
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	≥ 1 330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL + 15...749
Ab, мм Высота оси вала и барабана	> H + 680
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H + HL - 330...580
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	300 min
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650

Вертикальный подъем

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	> H + 500
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	2H + 120
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 166
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Вертикальный подъем, барабан снизу

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H

h, мм Высота притолоки	> H + 120
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	2H + 120
Ab, мм Высота оси вала и барабана	H + 680
S, мм Минимальное боковое пространство	500 min
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650

Стандартный подъем

СТАНДАРТНЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	R381: ≥ 420; R305: ≥ 350
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	R381: H + 235; R305: H + 165
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	R381: A — 580; R305: A — 490
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 110
E, мм Длина горизонтальных направляющих	R381: H + 200; R305: H + 250
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 060
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Печать раздела

Полотно из энергоэффективных сэндвич-панелей толщиной 40 мм и усилением под внутренние петли и боковые опоры.

Комплект направляющих и угловых стоек из стали толщиной 2 мм обладает повышенным запасом прочности, имеет все необходимые для монтажа перфорации.

Торсионный механизм рассчитан на 25 000 циклов. Долговечность конструкции ворот обеспечивает открывание и закрывание полотна без усилий.

Устройство защиты от обрыва пружины блокирует вал при нештатных ситуациях, что предотвращает падение полотна ворот.

Устройство защиты от обрыва троса устанавливается в качестве нижнего кронштейна на полотно ворот. В случае обрыва троса механизм срабатывает и предотвращает падение полотна ворот.

Коробка с комплектацией для монтажа, паспортом на изделие и инструкцией по монтажу.

Эргономичная ручка позволяет легко и удобно открывать и закрывать ворота.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Печать раздела

Механическая задвижка позволяет запирать полотно изнутри помещения. Отличается простотой и надежностью.

Специальная конструкция окон (размером 627 x 327 или 607 x 202 мм) обеспечивает плотное прилегание к полотну ворот, что защищает его от промерзания и теплопотери. Окна изготавливаются с окантовкой черного цвета.

Механический замок позволяет блокировать полотно ворот в закрытом положении как изнутри помещения, так и со стороны улицы.

Калитка имеет усовершенствованную конструкцию, отличается высокой прочностью и эстетичным внешним видом. Минимальная высота щита — 2 130 мм.

Возможность автоматизации ворот приводом и системами безопасности (см. раздел «Автоматика для ворот»).

Ручной цепной привод устанавливается на промышленные ворота всех типов подъема, служит для подъема и опускания полотна ворот вручную.

Торсионный механизм, рассчитанный на ресурс до 100 000 циклов.

Антикоррозионный пакет комплектующих рекомендуется устанавливать в случае эксплуатации ворот в условиях высокой влажности для обеспечения надежной защиты от коррозии и стабильной работы ворот. Данный пакет обладает увеличенным ресурсом работы и включает: окрашенную пружину, окрашенные направляющие, нержавеющие боковые опоры, петли и метизы, нержавеющий трос, окрашенные боковые крышки.

Искронедающее исполнение секционных ворот находит применение в промышленных помещениях со взрывоопасными средами. Конструктивные решения, используемые в данной модификации ворот позволяют исключить появление искр при эксплуатации, а так же предотвратить накопление опасных электростатических зарядов в узлах конструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Печать раздела

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Сопротивление теплопередаче полотна, м² * °С/Вт, класс (ГОСТ 31174)	1,13 (А)	значение зависит от размера ворот, указано для ворот размером 3 500 x 3 000 мм
Звукоизоляция, дБ, класс (ГОСТ 31174)	24 (А)	
Сопротивление ветровой нагрузке, Па, класс (ГОСТ 31174)	460 (В)	
Усилие ручного открывания и закрывания, Н, не более	260	
Предел водонепроницаемости при перепаде давления, Па (ГОСТ 31174)	250	
Объемная воздухопроницаемость, м³/м²*ч (ГОСТ 31174)	4,9	
Безотказность, количество циклов открывания-закрывания, не менее	безотказность ворот — 120 000, торсионного механизма — 25 000 (по умолчанию)	
Вес полотна ворот, кг/м²	13,5	точное значение зависит от типоразмера панелей, используемых в конструкции ворот

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Печать раздела

1. Секции полотна ворот должны плавно передвигаться по направляющим, а сами ворота должны быть сбалансированными, т. е. их вес должен компенсироваться крутящим моментом пружин.

2. Ручное открывание и закрывание ворот осуществляется только при помощи ручки.

3. При открывании и закрывании ворот вручную не прилагайте к ним больших усилий. Резкие рывки запрещаются.

4. Следите за тем, чтобы люди и животные не находились в зоне действия ворот во время их работы.

5. Строго запрещено передвигаться под движущимся полотном ворот, т. к. это может привести к травмам.

6. Не подвергайте ворота ударам и не препятствуйте их свободному движению при открывании и закрывании.

7. Следите за тем, чтобы во время движения полотна в проеме отсутствовали посторонние предметы и мусор. Их наличие может привести к перекосу и заклиниванию полотна ворот.

8. Не подвергайте загрязнению направляющие и ролики, т. к. это может привести к нарушению плавности хода, а в случае наличия электропривода это может привести к его перегрузке и выходу из строя.

УПАКОВКА

Печать раздела

УПАКОВКА В КАРТОН	ХАРАКТЕРИСТИКИ УПАКОВКИ
Описание	система направляющих и щит секционных ворот имеют жесткую комбинированную упаковку из картона и пенопласта, стянутую стретч-пленкой; комплектация для монтажа упаковывается в коробку из гофрокартона и запаивается упаковочной пленкой; все упаковки снабжены информационными наклейками, содержащими данные о заказе, а также фирменным логотипом компании
Состав	картон, пенопласт, стретч-пленка, скотч
Ширина, мм	упаковка щита — от 500 до 800
Высота, мм	упаковка щита — от 200 до 800
Длина, мм	упаковка щита — от 2 100 до 8 100
Вес брутто, кг	до 1 000
Количество в упаковке	упаковка щита — от 3 до 17 панелей; упаковка направляющих — 1 система направляющих; упаковка комплектующих — коробка с комплектацией (может быть несколько); возможны дополнительные упаковки (окантовка, дельта-профиль и пр.)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Печать раздела

Покупателю предоставляется 10 лет гарантии на отсутствие сквозной коррозии сэндвич-панелей и стальных профилей системы направляющих.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Печать раздела

Рекомендуется хранить сэндвич-панели в заводской упаковке в горизонтальном положении на ровной поверхности не более 6 месяцев с момента производства в складах закрытого типа или под навесом. Панели должны быть защищены от прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и загрязнений.

ЧЕРТЕЖИ

ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие

ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие, окантовка проема

ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие, формирование проема

ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN

ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, окантовка проема

ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, формирование проема

ISD01, низкий подъем, барабан сзади

ISD01, низкий подъем, барабан сзади, окантовка проема

ISD01, низкий подъем, барабан сзади, формирование проема

ISD01, стандартный подъем

ISD01, стандартный подъем, окантовка проема

ISD01, стандартный подъем, формирование проема

ISD01, стандартный наклонный подъем

ISD01, стандартный наклонный подъем, окантовка проема

ISD01, стандартный наклонный подъем, формирование проема

ISD01, высокий подъем

ISD01, высокий подъем, окантовка проема

ISD01, высокий подъем, формирование проема

ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих

ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, окантовка проема

ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, формирование проема

ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)

ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема

ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема

ISD01, высокий наклонный подъем

ISD01, высокий наклонный подъем, окантовка проема

ISD01, высокий наклонный подъем, формирование проема

ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)
ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема
ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема
ISD01, вертикальный подъем
ISD01, вертикальный подъем, окантовка проема
ISD01, вертикальный подъем, формирование проема
ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)
ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема
ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема
Размещение калитки и окон в полотне секционных ворот (калитка V4 Standard)
Размещение калитки и окон в полотне секционных ворот (калитка V5)

ПАСПОРТА И СЕРТИФИКАТЫ

Паспорт «Промышленные секционные ворота ISD01»
Сертификат соответствия «Ворота для зданий и сооружений»
Паспорт «Секционные ворота для работы во взрывоопасных средах»
Сертификат «Секционные ворота для работы во взрывоопасных средах»

ИНСТРУКЦИИ

Инструкция по монтажу промышленных секционных ворот серии ISD01

НОВИНКИ

Система ручного веревочного привода, позволяет осуществлять подъем и опускание полотна ворот, перекрывающих достаточно высокие проема (более 2 метров), без использования ручных цепных приводов либо электроприводов. Доступна для стандартного и низкого типов подъема.

Новые амортизаторы улучшенной конструкции — стандартный и удлиненный. Обладают повышенной прочностью, имеют большой диапазон регулировок, бесшумны при работе.

Облегченная система выносного цилиндрического вала на трубе 60 × 40 мм — это более доступное по цене предложение для ворот размером до 4 750 × 3 500 мм.

Система облегченных кронштейнов упрощает монтаж выносной системы с цилиндрическим валом снизу (на трубе 100 x 100), при этом обладает высокой прочностью и надежностью. Снижены требования к пристенкам за счет крепления системы через угловую стойку. Отсутствие дополнительных элементов для подготовки проема уменьшает массу конструкции, сокращает время монтажа.

Кронштейн крепления привода позволяет устанавливать на систему выносного монтажа на трубе 100 x 100 мм вал снизу для всех типов вальных приводов, выпускаемых компанией DoorHan.

Во всех барабанах предусмотрены отверстия для троса, что значительно упрощает монтаж и обеспечивает надежную фиксацию троса.

Новые ролики имеют закрытые подшипники, предотвращающие попадание пыли, что увеличивает их срок службы.

ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ОБЪЕКТОВ

Печать раздела

Промышленные секционные ворота ISD01

Промышленные секционные ворота ISD01 с калиткой V4St