+7 (495) 933-24-33

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СЕКЦИОННЫЕ ВОРОТА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПАНОРАМНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ТОРСИОННЫМ МЕХАНИЗМОМ ISD02

Панорамные секционные ворота серии ISD02 полностью или частично состоят из панорамных панелей, благодаря чему являются идеальным вариантом для установки в зданиях с остекленными фасадами, например, в автомобильных салонах. Они не уступают по прочности промышленным секционным воротам серии ISD01 благодаря тому, что панорамные панели изготавливаются из прочных алюминиевых профилей. Для повышения энергосберегающих и термоизоляционных свойств ворот, компания DoorHan предлагает комбинировать панорамные и сэндвич-панели, а также использовать алюминиевые профили T-bridge, которые оснащены термовставкой из полиамида. Панорамные секционные ворота серии ISD02 имеют те же устройства безопасности и базовую комплектацию, что и промышленные секционные ворота серии ISD01. Ворота могут быть автоматизированы с помощью электроприводов для промышленных и гаражных ворот (модель выбирается в зависимости от площади полотна).

Внешняя сторона секционных ворот

Продукт:

Город: *

Я не робот

reCAPTCHA

Конфиденциальность - Условия использования

Я согласен на обработку персональных данных

ДИЗАЙН

Печать раздела

ДИЗАЙН ПАНЕЛЕЙ

Доска

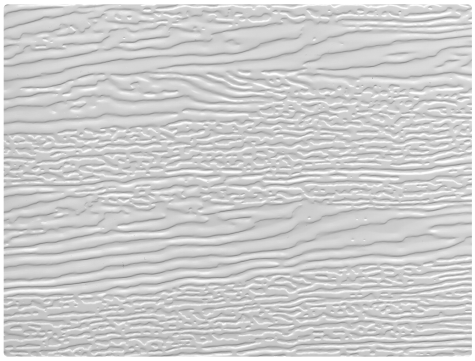
Горизонтальная полоса

Широкая центральная полоса

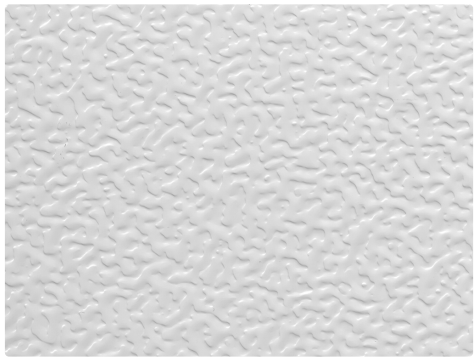
Волна

Горизонтальная полоса (внутренняя сторона панели)

ТИП ПОВЕРХНОСТИ



Под дерево (внешняя)



Stucco (внутренняя)

ПАНОРАМНЫЕ ПАНЕЛИ

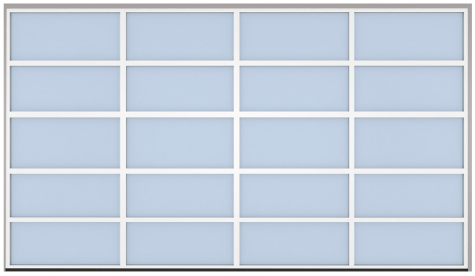
Панорамная панель с системой профилей T-bridge (с терморазрывом)

Панорамная панель с однокамерным стеклопакетом

Панорамная панель с однослойным стеклом

Панорамная панель с алюминиевым перфорированным листом

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПОЛОТНА



Стандартное остекление

Сплошное остекление

Комбинированное полотно из панорамных и сэндвич-панелей

ЦВЕТА

RAL 9003 белый (базовый)

RAL 9006 серебристый (базовый)

RAL 7004 серый (стандартный)

RAL 1014 бежевый (стандартный)

RAL 6005 зеленый (стандартный)

RAL 5005 синий (стандартный)

RAL 7016 антрацит (стандартный)

RAL 3000 красный (стандартный)

RAL 3005 бордовый (стандартный)

RAL 8017 коричнево-красный (стандартный)

RAL 8014 коричневый (стандартный)

Нестандартный цвет по карте RAL

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Печать раздела

ПАРАМЕТР	ПОКАЗАТЕЛЬ
Высота проема, мм	от 2 000 до 6 000
Ширина проема, мм	от 2 000 до 6 100
Притолока, мм	от 150
Пристенки, мм	от 120
Высота светового проема ячеек, мм	от 370 до 720
Ширина светового проема ячеек, мм	не более 3 000

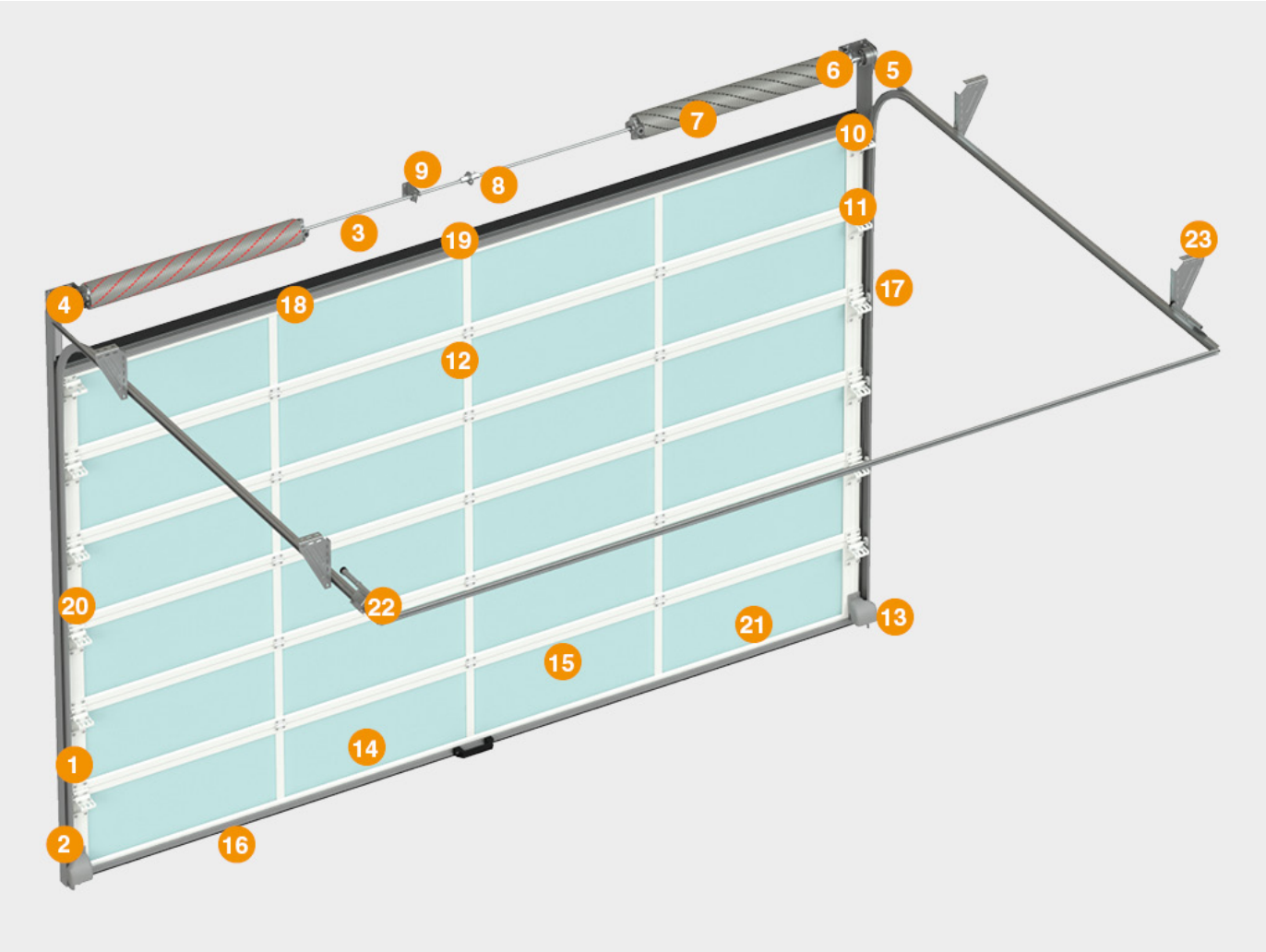
РАЗМЕРЫ ПРОЕМА

Печать раздела

ВЫСОТА, ММ																						
6000																						
5800																						
5600																						
5400																						
5200																						
5000																						
4800																						
4600																						
4400																						
4200																						
4000																						
3800																						
3600																						
3400																						
3200																						
3000																						
2800																						
2600																						
2400																						
2200																						
2000																						
	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000	4200	4400	4600	4800	5000	5200	5400	5600	5800	6000	6100
	ШИРИНА, ММ																					

КОНСТРУКЦИЯ

Печать раздела

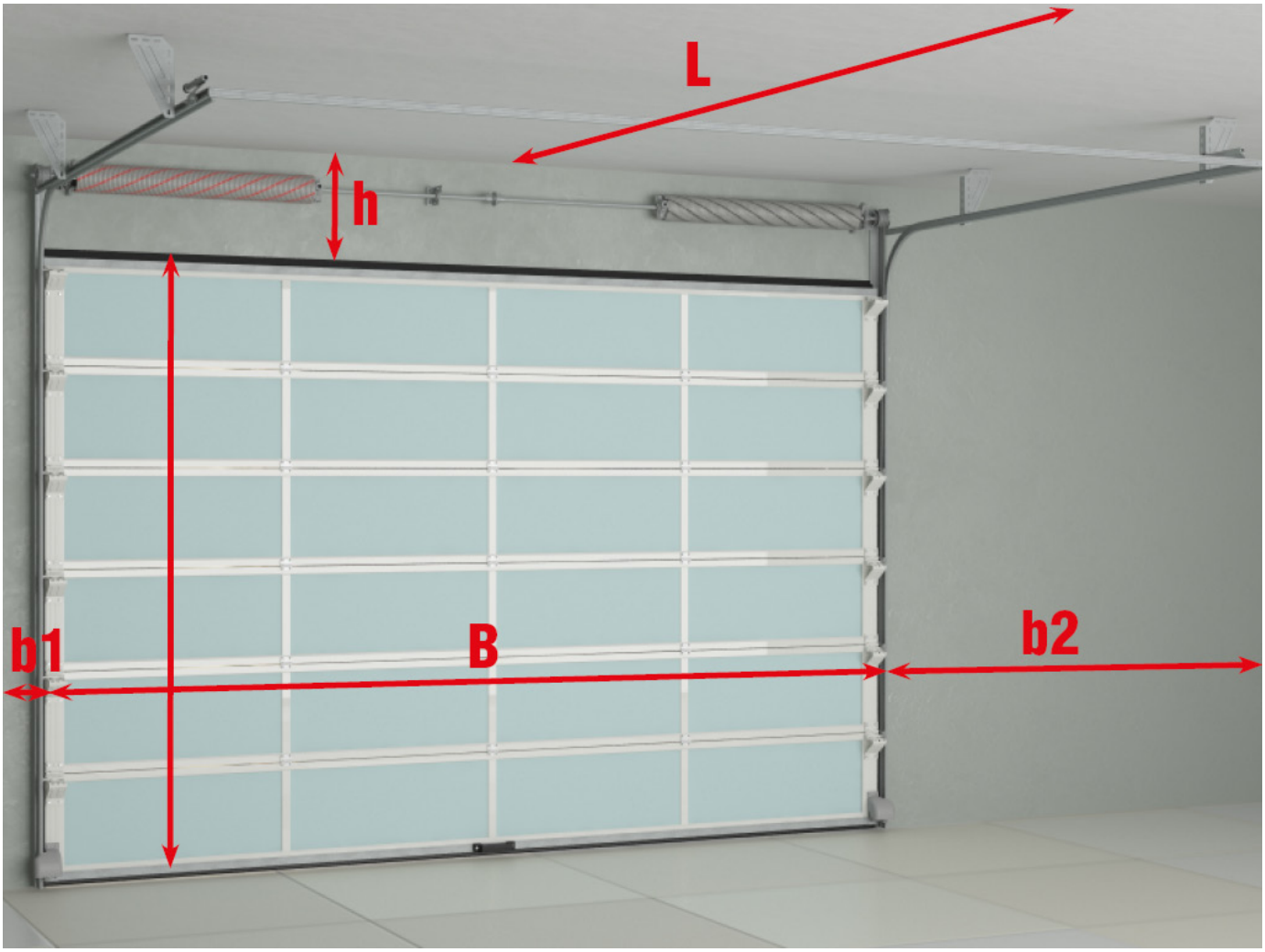


1. Вертикальная направляющая
2. Угловая стойка
3. Вал цилиндрический
4. Устройство защиты от обрыва пружины
5. Барабан
6. П-образный кронштейн
7. Балансирующий пружинный механизм (торсионная пружина)
8. Муфта соединительная
9. Внутренний опорный кронштейн
10. Верхняя опора с держателем ролика

11. Боковая опора с держателем ролика
12. Внутренняя петля
13. Устройство защиты от разрыва троса
14. Нижний профиль
15. Панорамная панель
16. Нижний уплотнитель
17. Уплотнитель боковой
18. Верхний профиль
19. Верхний уплотнитель
20. Боковая крышка с отверстиями для крепления
21. Светопрозрачное ударопрочное заполнение панели
22. Пружинный амортизатор
23. Кронштейн крепления к потолку

ПОДГОТОВКА СТРОИТЕЛЬНОГО ОБЪЕКТА

Печать раздела



Для снятия необходимых показателей достаточно рулетки и строительного уровня. Все замеры производятся внутри помещения. Замер каждой величины необходимо производить как минимум в трех точках:

H — высота проема (расстояние от пола до верха проема);

B — ширина проема (расстояние от левого до правого края проема);

h — притолока (расстояние от верха проема до потолка) от 150 мм;

b1/ b2 — левое/правое боковое расстояние (расстояние от соответствующего края проема до препятствия) от 120 мм;

L — глубина помещения.

При замере H и B за итоговый размер принимается наибольшая величина.

При замере h, b1, b2 и L за итоговый размер принимается наименьшая величина.

ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬНОМУ ОБЪЕКТУ

Перепад уровня пола по всей ширине проема не должен превышать 10 мм. Необходимо обеспечить выдержку монтажной плоскости (пристенков и притолоки). Основание под установку системы направляющих должно быть монолитным и прочным, при отсутствии такового требуется дополнительная окантовка либо формирование проема металлоизделиями.

СПОСОБЫ МОНТАЖА

Печать раздела

Накладной монтаж: система направляющих монтируется на пристенки и притолоку с внутренней стороны проема.

СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Низкий подъем, барабан спереди

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 230; ≥ 260 (с потолочным приводом); ≥ 280 (при H ≥ 3 700); ≥ 280 (с вальным приводом, при H < 3 700)
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 110
Ab, мм Высота оси вала и барабана	≥ A + 59
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 543
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 106
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 300
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита

S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	до 190 — без потолочного привода; до 235 — без потолочного привода, при нижней сэндвич-панели и ширине проема более 4 500 мм; до 10 — с потолочным приводом; до 70 — с потолочным приводом, при нижней сэндвич-панели и ширине проема более 4 500 мм

Низкий подъем, барабан спереди (RKTN)

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ (RKTN)

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 160
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 54
Ab, мм Высота оси вала и барабана	≥ A + 59
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 552

A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 115
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 440
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	до 245 — без потолочного привода; до 300 — без потолочного привода, при нижней сэндвич-панели и ширине проема более 4 500 мм; до 60 — с потолочным приводом; до 125 — с потолочным приводом, при нижней сэндвич-панели и ширине проема свыше 4 500 мм

Низкий подъем, барабан сзади

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СЗАДИ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 150; ≥ 160 (с потолочным приводом)
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	при h > 170: H + 110; при 150 ≤ h ≤170: H + h - 60
Ab, мм Высота оси вала и барабана	при h ≤ 170: H + 55; при 150 ≤ h ≤ 170: H + h - 47

A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 543
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 106
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H + 510
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	240 (без привода); 40...60 (с потолочным приводом)

Стандартный подъем

СТАНДАРТНЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	R381: ≥ 420; R305: ≥ 350
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	R381: H + 235; R305: H + 165
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	R381: A — 580; R305: A — 490
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 110
E, мм Длина горизонтальных направляющих	R381: H + 200; R305: H + 250
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 060
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Стандартный наклонный подъем

СТАНДАРТНЫЙ НАКЛОННЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	> 500
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 250…985
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H - 300
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Высокий подъем

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 660
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	по умолчанию h - 330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Высокий подъем, барабан снизу

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥1 600
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	1 330 ≤ HL ≤ h - 150
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	H + 400...600 + 280
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	≥ 300
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 500

Наклонный высокий подъем

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 660
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL + 15...749

Ab, мм Высота оси вала и барабана	≤ A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H + HL - 330...580
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Наклонный высокий подъем, барабан снизу

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	≥ 1 600
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	≥ 1 330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL + 15...749
Ab, мм Высота оси вала и барабана	Ab > H + 680
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H + HL - 330...580
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь помещения)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	300 min
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650

Вертикальный подъем

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	> H + 500
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	2H + 120
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 166
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

Вертикальный подъем, барабан снизу

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H

h, мм Высота притолоки	> H + 120
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	2H + 120
Ab, мм Высота оси вала и барабана	H + 680
S, мм Минимальное боковое пространство	500 min
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Печать раздела

Полотно из панорамных панелей. В качестве остекления используется небьющийся, ударопрочный поликарбонат. Это единственный на российском рынке надежный материал.

Комплект направляющих и угловых стоек из стали толщиной 2 мм обладает повышенным запасом прочности, имеет все необходимые для монтажа перфорации.

Торсионный механизм, рассчитанный на 25 000 циклов, обеспечивает долговечность конструкции ворот.

Устройство защиты от обрыва троса устанавливается в качестве нижнего кронштейна на полотно ворот. В случае обрыва троса механизм срабатывает и предотвращает аварийное падение полотна ворот.

Устройство защиты от обрыва пружины блокирует вал, что предотвращает аварийное падение полотна ворот.

Коробка с комплектацией для монтажа, паспортом на изделие и инструкцией по монтажу.

Эргономичная ручка позволяет легко и удобно открывать ворота.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Печать раздела

Механический замок позволяет блокировать полотно ворот в закрытом положении как изнутри помещения, так и со стороны улицы.

Механическая задвижка позволяет запирать полотно изнутри помещения. Отличается простотой и надежностью.

Ручной цепной привод устанавливается на промышленные ворота всех типов подъема, служит для подъема и опускания полотна ворот вручную.

Антикоррозионный пакет комплектующих рекомендуется устанавливать в случае эксплуатации ворот в условиях высокой влажности для обеспечения надежной защиты от коррозии и стабильной работы. Данный пакет обладает увеличенным ресурсом работы и включает: окрашенную пружину, окрашенные направляющие, нержавеющие боковые опоры, петли и метизы, нержавеющий трос, окрашенные боковые крышки.

Возможность использования панелей из алюминиевых профилей T-bridge (опция) с термовставкой из полиамида повышает энергоэффективность ворот и предотвращает промерзание профилей.

Возможность использования в качестве заполнения перфорированного алюминиевого листа — стильное и практичное решение с созданием барьера ограниченной видимости.

Торсионный механизм, рассчитанный на ресурс до 100 000 циклов.

Возможность автоматизации ворот приводом и системами безопасности (см. раздел «Автоматика для ворот»).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Печать раздела

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Сопротивление теплопередаче полотна, м² * °С/Вт, класс (ГОСТ 31174)	0,4 (В)	точное значение зависит от размера ворот
Безотказность, количество циклов открывания-закрывания, не менее	100 000 / 25 000	
Вес полотна ворот, кг/м²	14,5	точное значение зависит от типоразмера панелей, используемых в конструкции ворот
Усилие ручного открывания и закрывания, Н, не более	260	

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Печать раздела

1. Секции полотна ворот должны плавно передвигаться по направляющим, а сами ворота должны быть сбалансированными, т. е. их вес должен компенсироваться крутящим моментом торсионных пружин.

2. Ручное открывание и закрывание ворот осуществляется только при помощи ручки.

3. При открывании и закрывании ворот вручную не прилагайте к ним больших усилий. Резкие рывки при открывании и закрывании ворот запрещаются.

4. Следите за тем, чтобы люди и животные не находились в зоне действия ворот во время их работы.

5. Строго запрещено передвигаться под движущимся полотном ворот, т. к. это может привести к травмам.

6. Не подвергайте ворота ударам и не препятствуйте их свободному движению при открывании и закрывании.

7. Не подвергайте загрязнению направляющие и ролики, т. к. это может привести к нарушению плавности хода, а при наличии электропривода это может привести к его перегрузке и выходу из строя.

8. Следите за тем, чтобы во время движения полотна в проеме отсутствовали посторонние предметы и мусор. Их наличие может привести к перекосу и заклиниванию полотна ворот.

УПАКОВКА

Печать раздела

УПАКОВКА В КАРТОН	ХАРАКТЕРИСТИКИ УПАКОВКИ
Описание	система направляющих и щит секционных ворот имеют жесткую комбинированную упаковку из картона и пенопласта, стянутую стретч-пленкой; комплектация для монтажа упаковывается в коробку из гофрокартона и запаивается упаковочной пленкой; все упаковки снабжены информационными наклейками, содержащими данные о заказе, а также фирменным логотипом компании
Состав	картон пятислойный, пенопласт, стретч-пленка, скотч
Ширина, мм	от 500 до 800
Высота, мм	от 200 до 800
Длина, мм	от 2 100 до 6 200
Вес брутто, кг	до 1000
Количество в упаковке	упаковка щита — от 3 до 13 панелей; упаковка направляющих — 1 система направляющих; упаковка комплектующих — коробка с комплектацией (может быть несколько); возможны дополнительные упаковки (окантовка, дельта-профиль и пр.)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Печать раздела

Покупателю предоставляется 10 лет гарантии на отсутствие сквозной коррозии сэндвич-панелей и стальных профилей системы направляющих.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Печать раздела

Хранение панелей рекомендуется производить в заводской упаковке на ровной поверхности. Хранить упаковки с панелями рекомендуется не более 6 месяцев с момента производства в складах закрытого типа или под навесом. Панели должны быть защищены от попадания влаги, а в зимний период — от снега и загрязнения. Необходимо защищать их от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и пыли. Упаковки должны храниться в горизонтальном положении.

ЧЕРТЕЖИ

ISD02, низкий подъем, расчетные направляющие

ISD02, низкий подъем, расчетные направляющие, окантовка проема

ISD02, низкий подъем, расчетные направляющие, формирование проема

ISD02, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN

ISD02, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, окантовка проема

ISD02, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, формирование проема

ISD02, низкий подъем, барабан сзади

ISD02, низкий подъем, барабан сзади, окантовка проема

ISD02, низкий подъем, барабан сзади, формирование проема

ISD02, стандартный подъем

ISD02, стандартный подъем, окантовка проема

ISD02, стандартный подъем, формирование проема

ISD02, стандартный наклонный подъем

ISD02, стандартный наклонный подъем, окантовка проема

ISD02, стандартный наклонный подъем, формирование проема

ISD02, высокий подъем

ISD02, высокий подъем, окантовка проема

ISD02, высокий подъем, формирование проема

ISD02, высокий подъем с двойным изгибом направляющих

ISD02, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, окантовка проема

ISD02, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, формирование проема

ISD02, высокий подъем, вал снизу

ISD02, высокий подъем, вал снизу, окантовка проема

ISD02, высокий подъем, вал снизу, формирование проема

ISD02, высокий наклонный подъем

ISD02, высокий наклонный подъем, окантовка проема

ISD02, высокий наклонный подъем, формирование проема

ISD02, высокий наклонный подъем, вал снизу

ISD02, высокий наклонный подъем, вал снизу, окантовка проема

ISD02, высокий наклонный подъем, вал снизу, формирование проема

ISD02, вертикальный подъем

ISD02, вертикальный подъем, окантовка проема

ISD02, вертикальный подъем, формирование проема

ISD02, вертикальный подъем, вал снизу

ISD02, вертикальный подъем, вал снизу, окантовка проема

ISD02, вертикальный подъем, вал снизу, формирование проема

ПАСПОРТА И СЕРТИФИКАТЫ

Паспорт «Промышленные секционные ворота с панорамным остеклением ISD02»

Сертификат соответствия «Ворота для зданий и сооружений»

ИНСТРУКЦИИ

Инструкция по монтажу секционных ворот ISD

НОВИНКИ

Система ручного веревочного привода, позволяет осуществлять подъем и опускание полотна ворот, перекрывающих достаточно высокие проема (более 2 метров), без использования ручных цепных приводов либо электроприводов. Доступна для стандартного и низкого типов подъема.

Новые амортизаторы улучшенной конструкции — стандартный и удлиненный. Обладают повышенной прочностью, имеют большой диапазон регулировок, бесшумны при работе.

Нижний профиль полотна панорамных ворот совмещает в себе нижний профиль панорамной панели и нижний профиль полотна ворот. Позволяет устанавливать нижний уплотнитель.

В качестве остекления используется небьющийся, ударопрочный поликарбонат. Это единственный на российском рынке надежный материал для остекления.

Двойное усиление на боковом алюминиевом профиле обеспечивает жесткость конструкции и надежную фиксацию кронштейнов.

Усиление обеспечивает жесткость конструкции верхнего алюминиевого профиля, а также прочность крепления кронштейнов.

Верхний усиленный профиль обеспечивает жесткость конструкции у ворот больших габаритов, имеет усиление для крепления кронштейнов.

Нижний алюминиевый профиль усилен для жесткости конструкции и надежной фиксации кронштейнов.

Новая пластиковая ручка для панорамных ворот надежна и удобна в использовании.

ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ОБЪЕКТОВ

Печать раздела

Панорамные секционные ворота (сплошное остекление)

Панорамные секционные ворота (остекление с перемычками)

Панорамные секционные ворота (остекление с перемычками). Монтаж: ООО «Артель С», г. Набережные Челны

Панорамные секционные ворота (сплошное остекление)

Панорамные секционные ворота, установленные на производственном предприятии. Можайск, Московская обл.